

ELGIN

ELGIN

ELGIN

Av. Vereador Dante Jordão Stoppa, 47. Cezar de Souza
Mogi das Cruzes/SP - Brasil
CEP 08820-390
SAC: 0800 70 35 446 | Tel.: +55 11 3383-5989
www.elgin.com.br

ATENCIÓN

Las informaciones contenidas en este manual son de extrema importancia para el correcto desempeño del equipamiento.

- Los compresores e las unidades condensadoras son proveídos por ELGIN debidamente limpios y deshidratados;
- Antes de instalar, certifíquese que el nuevo componente o la unidad condensadora corresponde a la aplicación que se destina (alta, media o baja temperatura de evaporación y compatibilidad con potencia frigorífica);
- En locales donde haya una preinstalación, mantenga los tubos vedados y presurizados;
- El local de instalación de las unidades condensadoras debe tener buena ventilación. Evite locales cerrados;
- Verifique si la tensión (volts) y frecuencia local son compatibles con el compresor o unidad condensadora a ser instalada;
- Utilice dispositivo de expansión (válvula o Capilar) de acuerdo con la capacidad frigorífica y tipo de fluido refrigerante;
- **Siempre que haya necesidad de intervención en el circuito frigorífico:**
 - Haga el recogimiento del fluido refrigerante, adoptando las buenas prácticas de refrigeración;
 - Sustitua el filtro secador por otro de "buena calidad";
- La abertura de las válvulas o tapones de servicio sólo debe ser hecha en el momento de la evacuación del sistema, cuando el sistema esté limpio y seco;
- Use bomba de vacío para hacer vacío en el sistema hasta llegar como mínimo a 500 micrones. Nunca utilice el compresor para esta finalidad;
- Verifique la necesidad de adición de aceite en función de la distancia entre las unidades (certifíquese del tipo de aceite, si es adecuado al fluido refrigerante);

Refrigerante	Aceite
R22	Mineral o Alquibenzeno
R-404 / R-507 / R-134a	Poliol Ester

- Solamente efectúe carga de refrigerante en la forma líquida a través de la válvula de servicio o Schrader existente en la línea o tanque de líquido (no en la succión o descarga del compresor);
- **Después del start-up del compresor, verifique las condiciones operacionales como:**
 - Presión alta/baja, temperatura de descarga, tensión y corriente del compresor (sobrecalentamiento, subenfriamiento);
- Proceda al reglaje del presostato (alta/baja) de acuerdo con el proyecto;
- En las Unidades con flujo reversible, el cambio del flujo de aire debe ser hecho por profesional especializado y con el equipo apagado. En el cambio del flujo de aire, certifique-se de que los tornillos estén fijados (recolocados) y que el cable del ventilador esté recogido hacia la caja eléctrica.

Cod. 34.797.0

MANUAL DE INSTALAÇÃO UNIDADE CONDENSADORA

MANUAL DE INSTALACIÓN UNIDAD CONDENSADORA

ELGIN

ATENÇÃO

As informações contidas neste manual são de extrema importância para o correto desempenho do equipamento.

- Os compresores e as unidades condensadoras são fornecidos pela ELGIN debidamente limpos e desidratados;
- Antes de instalar, certifique-se de que o novo componente ou a unidade condensadora corresponde à aplicação a que se destina (alta, média ou baixa temperatura de evaporação e compatível com potência frigorífica);
- Em locais onde haja uma pré-instalação, mantenha os tubos vedados e pressurizados;
- O local de instalação das unidades condensadoras deve ter boa ventilação. Evite locais enclausurados;
- Verifique se a tensão (volts) e frequência local são compatíveis com o compresor ou unidade condensadora a ser instalada;
- Utilize o dispositivo de expansão (Válvula ou Capilar) de acordo com a capacidade frigorífica e tipo de fluido refrigerante;
- **Sempre que houver necessidade de intervenção no circuito frigorífico:**
 - Faça o recolhimento do fluido refrigerante, adotando as boas práticas;
 - Substitua o filtro secador por outro "de boa qualidade";
- A abertura das válvulas ou tampões de serviço só deve ser feita no momento da evacuação do sistema, quando o sistema estiver limpo e seco;
- Use uma bomba de vácuo para aspirar o sistema até atingir pelo menos 500 microns. Nunca use o compresor para esse propósito;
- Verifique a necessidade de adição de óleo em função do comprimento da tubulação (certifique-se de que o tipo de óleo é adequado ao fluido refrigerante);

Refrigerante	Óleo
R22	Mineral ou Alquibenzeno
R-404 / R-507 / R-134a	Poliol Ester

- Somente efetue carga de refrigerante na forma líquida através da válvula de serviço ou Schrader existente na linha de líquido (não na sucção ou descarga do compresor);
- **Após start-up do compresor, verifique as condições operacionais, como:**
 - Pressão de alta/baixa temperatura de descarga, tensão e corrente do compresor (superaquecimento, subenfriamento);
- Proceda à regulagem do pressostato (alta/baixa) de acordo com o projeto;
- Nas Unidades com fluxo reversível, a troca do fluxo do ar deve ser feito por profissional especializado e com a máquina desligada. Na troca do fluxo de ar, certifique-se de que os parafusos estejam fixados (recolocados) e que o cabo do ventilador esteja recolhido para a caixa elétrica.

Recomendação do local de instalação da unidade

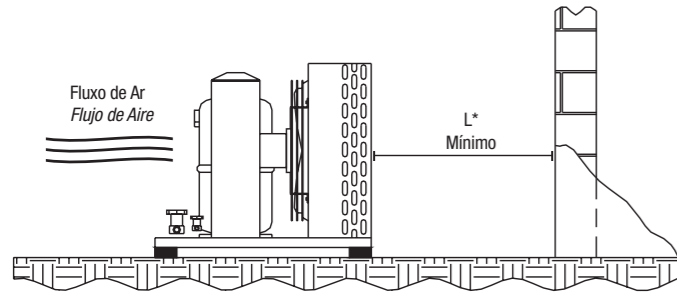
É recomendável que a distância seja maior que "L", sempre que possível. Para equipamentos instalados lado a lado, a distância mínima entre as unidades deve ser a largura da unidade mais larga. Se os condensadores estiverem de frente um para o outro, ao lado das aletas, a distância mínima entre eles deverá ser a do condensador de maior altura.

Recomendación del local de instalación de la unidad

Es recomendable que la distancia sea mayor que "L" siempre que sea posible. Para equipos instalados lado a lado, la distancia mínima entre las unidades debe ser el ancho de la unidad más ancha. Si los condensadores estuviesen de frente uno para el otro, al lado de las aletas, la distancia mínima entre ellos deberá ser la del condensador de mayor altura.

Localização da Unidade Condensadora

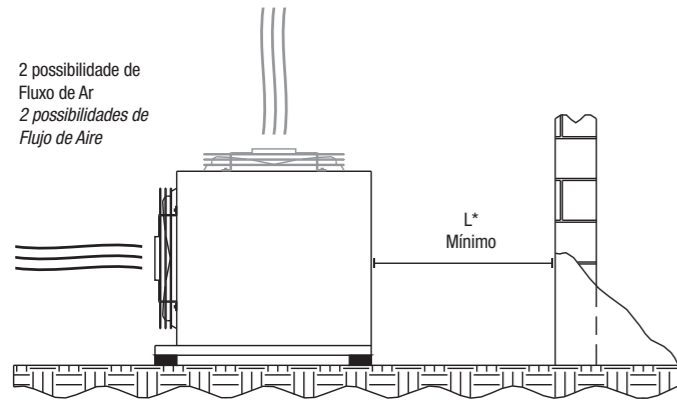
Localización de la Unidad Condensadora



Nota: o valor "L" é a altura total da unidade condensadora.
Nota: el valor "L" es la altura total de la unidad condensadora.

Fluxo Reversível (FR/FRM)

Flujo Reversible (FR/FRM)



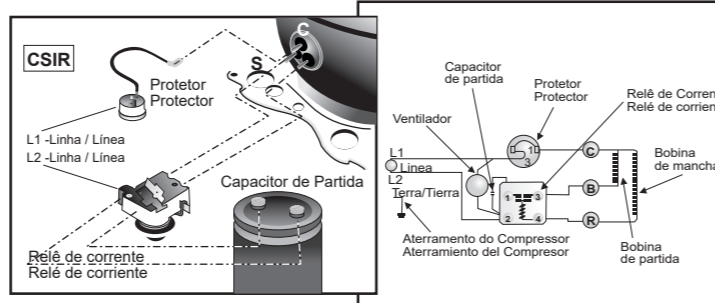
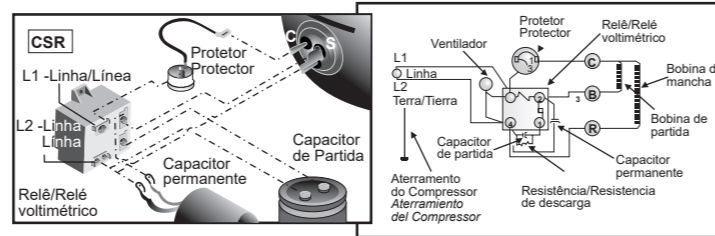
Nota: o valor "L" é a altura total da unidade condensadora.
Nota: el valor "L" es la altura total de la unidad condensadora.

Componentes de partida Modelos monofásicos

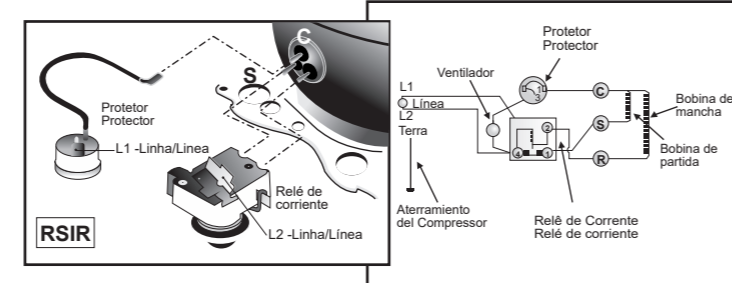
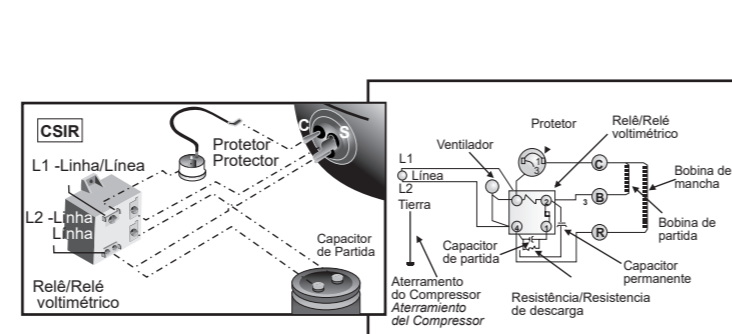
As Unidades Condensadoras já vêm com o Kit de partida completo em caso de necessidade de manutenção. A partir dos componentes encontrados na Unidade Condensadora, você pode identificar o tipo de partida que o compressor possui.

Componentes de partida Modelos monofásicos

Las Unidades Condensadoras ya vienen con el kit de partida completo en caso de necesidad de mantenimiento. A partir de los componentes encontrados en la Unidad Condensadora usted puede identificar el tipo de partida que el compresor posee.



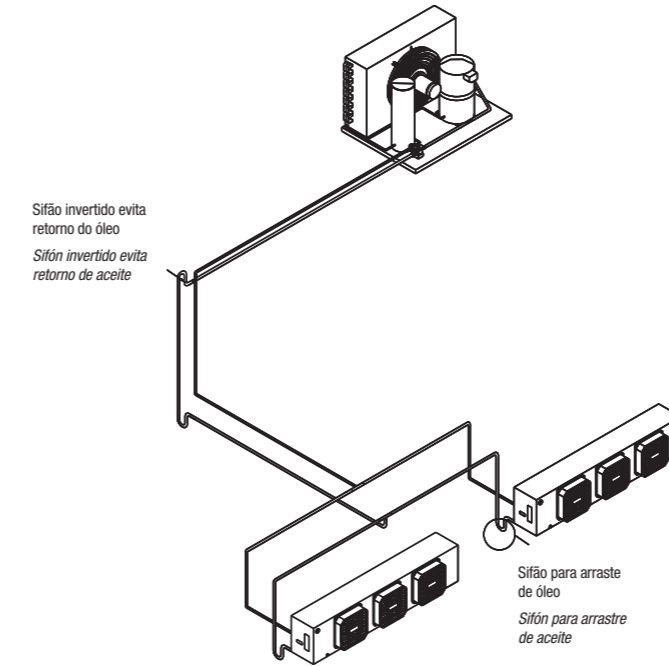
Componentes de partida Modelos monofásicos



Isométrico de Tubulação Frigorífica

Confira em nosso manual no site as bitolas das linhas de líquido e sucção para várias capacidades frigoríficas, com os refrigerantes R-134a, R-22, R-404A e R-507.

Veja abaixo um layout básico:



Isométrico de Tubería Frigorífica

Vea en nuestro manual en el website las bitolas de las líneas de líquido y succión para varias capacidades frigoríficas con refrigerante R134a, R22, R-404A e R-507.

Vea abajo un layout básico:

Reparo do condensador microchannel

1. Localize o local do vazamento;
2. Limpe a área em volta do vazamento com escova de aço e álcool;
3. Com um estilete, aumente a área do vazamento;
4. Aplique vácuo no sistema;
5. Coloque resina epóxi no furo. O vácuo do sistema fará com que a resina entre no microcanal isolando-o do sistema;
6. Aplique calor moderado na região para acelerar a cura da resina epóxi;
7. Cerifique-se de que resina curou, pelo endurecimento do material.

Controle de condensação

Recomendamos o uso do controle de condensação se a unidade condensadora atender os critérios:

- Modelos FRM/ MFR/ BFR – X6
- Temperatura externa menor ou igual a 10°C
- Aplicação: congelados

Fixaje del condensador microchannel

1. Encuentre la localización de la fuga;
2. Limpie la área al rededor de la fuga con cepillo de acero y alcohol;
3. Con un estilete, aumente la área de fuga;
4. Aplique vacío en el sistema;
5. Ponga resina epoxi en el agujero. El vacío del sistema hará con que la resina entre en el microcanal aislándolo del sistema;
6. Aplique calor moderado en la región para acelerar la cura de la resina epoxi;
7. Asegurese que la resina ha curado, por el endurecimiento del material.

Control de condensación

Recomendamos el uso del control de condensación si la unidad condensadora cumple los criterios:

- Modelos FRM/ MFR/ BFR – X6
- Temperatura externa menor o igual a 10°C
- Aplicación: congelados

